



Les fabricants de fenêtres et portes de luxes utilisent les humidificateurs Condair pour s'assurer qu'ils produisent des produits impeccables

Humidificateur de Série DR

- Élimine les changements dimensionnels du bois.
- Réduit les déchets et les défauts.
- Améliore la qualité et la cohérence des produits.
- Diminue la suspension de poussière et des particules en suspension dans l'air.



FENÊTRES MQ INC.
LUXURY WINDOWS & DOORS





La gestion précise et simple du contrôle de l'humidité ouvre la porte à de nombreux avantages pour le fabricant de luxe Fenêtre MQ

Aperçu du Projet



Client: Fenêtres MQ
Lieu: Ste-Agathe-des-Monts, QC

Contracteur: Mécanique du bâtiment MC2
Claude Ménard

Agent Condaïr: Qualité Air Totale
Site Internet: www.qualiteairtotale.com

Application: Manufacturation

Produit: Humidificateur de Série DR

Les Avantages de L'humidification:

- Élimine les changements dimensionnels du bois.
- Réduit les déchets et les défauts.
- Améliore la qualité et la cohérence des produits.
- Diminue la suspension de poussière et des particules en suspension dans l'air.

Défi Rencontré

Fondée en 1975, Fenêtres MQ s'est forgé une réputation dans la création de fenêtres et de portes de luxe conçues sur mesure pour les critères les plus exigeants. Leur usine de fabrication à Ste-Agathe, au Québec, s'approvisionne en matériaux exceptionnels qui nécessitent un environnement précis pour maintenir la qualité du produit final attendu par leurs clients.

Claude Ménard, le président de Mécanique du bâtiment MC2 était le entrepreneur mécanique qui a initié des conversations avec Fenêtres MQ pour examiner les défis de fabrication qu'ils devaient surmonter et quelles solutions seraient les meilleures en matière de qualité de l'air intérieur.

« Fenêtres MQ avait besoin de maintenir son humidité relative intérieure entre 40 et 45 % HR afin d'empêcher le bois utilisé dans ses produits de se fendre », explique M. Ménard.

MC2 a travaillé en étroite collaboration avec Fenêtres MQ pour trouver une solution fiable pour maintenir les niveaux d'humidité requis et pour résoudre certains des défis rencontrés au sein de leur facilité. Une section de l'usine de fabrication de Fenêtres MQ à Ste-Agathe est plus récente mais d'autres parties de la structure datent d'il y a 50 ans



comprenant des hauteurs de plafond extrêmement basses, ce qui peut être un défi lors de la recherche de la solution d'humidification parfaite. Fenêtres MQ recherchait également une solution d'humidification qui pourrait offrir un effet de refroidissement écoénergétique pour les zones de son installation qui causaient de l'inconfort en raison des températures élevées.

Solution

L'installation disposait déjà d'un système d'humidification à injection directe d'eau qui est devenu insuffisant suite à l'installation d'un nouveau système de compensation d'air extérieur.

Après un examen attentif et une consultation avec le distributeur CVC Qualité Air Total (QAT), un système d'humidification directe de la pièce, Série Condair ML, a été sélectionné et installé. Le système de la série ML est composé d'une station de pompage haute pression et d'humidificateurs haute pression ML Princess montés au plafond. Les unités ML Princess sont idéales pour une utilisation dans les zones de production, les entrepôts et s'intègrent bien dans les espaces à faible hauteur tels que l'espace de fabrication Fenêtres MQ. L'humidificateur ML Princess possède un ventilateur intégré qui distribue la vapeur d'humidification uniformément de manière rotative à 360 degrés.

« Le nouveau système d'humidification de Condair maintient efficacement et avec précision le niveau d'humidité désiré. »

Oliver Rochon,
Gestionnaire
Fenêtres MQ

Resultats

Le système ne fonctionne que depuis peu de temps mais déjà les résultats se font sentir.

« Jusqu'à présent, le nouveau système d'humidification maintient efficacement et avec précision le niveau d'humidité désiré », dit Olivier Rochon, Gestionnaire chez Fenêtres MQ.

M. Ménard ajoute: « Je suis heureux de voir à quel point le volume d'eau injecté dans l'air ambiant par le système d'humidification (capacité de 450 lb/h) est absorbé. Le taux d'humidité est excellent. »

S'assurer que votre usine de manufacture dispose d'un contrôle précis de l'humidité contribuera à augmenter les résultats de votre entreprise.



Pourquoi L'Humidification est Importante

Pour les environnements de manufacturing

- Minimise les temps d'arrêt de l'équipement.
- Réduit les déchets et les défauts du produit.
- Optimise l'application et le séchage des peintures, des colles et du laminage.
- Protège les équipements électroniques des décharges électrostatiques.
- Augmente la qualité et la consistance du produit.
- Améliore la santé et le confort des employés.
- Diminue l'absentéisme des employés.

Pour la production et le stockage de produits en bois

- Maintient la teneur en humidité d'équilibre.
- Minimise les changements dimensionnels et le fendage du bois.
- Diminue la suspension de poussière et des particules en suspension dans l'air.
- Réduit le risque de feux de poussière.
- Améliore la qualité et la consistance du produit.

À propos de Condaïr condair.com

Condaïr est le leader de l'industrie dans la fabrication de solutions d'humidification, de déshumidification et de refroidissement par évaporation pour une grande variété d'applications commerciales et industrielles. Nous nous appuyons sur notre vaste expérience pour développer une gamme toujours croissante de produits manufacturés selon nos strictes normes de qualité certifiées ISO 9001:2019 qui offriront à nos clients une fiabilité maximale, une maintenance minimale et un choix de sources d'énergie.

À propos de QAT qualiteairtotale.com



Depuis ses débuts en 1994, Qualité Air Totale (QAT) s'est concentré sur le secteur CVC. QAT est une entreprise active dans la fourniture d'équipements de ventilation et de traitement d'air aux entrepreneurs, ingénieurs pour les secteurs commerciaux, institutionnels et industriels. QAT a acquis une solide réputation dans ce secteur grâce à la qualité de ses produits et de son savoir-faire.